

FIAT PANDA PANDA

SCHEDA TECNICA

MOTORE (alimentazione a BENZINA-METANO)	
N° cilindri, disposizione	4, in linea, trasv. anteriore
Diametro x corsa (mm)	70,8X78,86
Cilindrata (cm ³)	1242
Rapporto di compressione	9,8
Potenza max: CV-CEE (kW-CEE) a giri/min	Metano:52 CV (38 kW) @ 5000 rpm Benzina:60 CV (44 KW)@ 5000 rpm
Coppia max:kgm-CEE (Nm-CEE) a giri/min	Metano: 88 Nm(9 Kgm) @ 3000 rpm Benzina: 102 Nm(10,4 Kgm) @ 2500 rpm
Distribuzione (comando)	1ACT
	Comando diretto
Alimentazione	MPI elettronica sequenziale fasata (Benzina/Metano)
Accensione	elettronica ad anticipo statico, integrata con l'iniezione
TRASMISSIONE	
Trazione	anteriore
Frizione	Comando meccanico con bowden
Cambio: 1 ^a	3.909 (43/11)
2 ^a	2.158 (41/19)
3 ^a	1.480 (37/25)
4 ^a	1.121 (37/33)
5 ^a	0.897 (35/39)
RM	3.818 (42/11)
Rapporto di riduzione finale	3.867 (58/15)
STERZO	

Tipo	a cremagliera - con guida elettrica
Diametro di sterzata (m)	9,6
FRENI ANTERIORI - D (disco) FRENI POSTERIORI- T (tamburo)	
Anteriori: mm	D 240x20 autoventilanti
Posteriori: mm	T 203
SOSPENSIONI	
Anteriore	a ruote indipendenti tipo McPherson, con bracci oscillanti inferiori trasversali ancorati ad una traversa ausiliaria; barra stabilizzatrice collegata all'ammortizzatore
Posteriore	a ruote indipendenti con bracci longitudinali tirati vincolati su telaio specifico
DIMENSIONI	
Passo (mm)	2305
Carreggiata* ant./post. (mm)	1366 / 1358
Lunghezza/Larghezza/Altezza* (mm)	3538 / 1578 / 1576 (senza barre su tetto)
Capacità bagagliaio VDA (dm ³)	190 / 840
RUOTE	
Pneumatici	165/70 R14
IMPIANTO ELETTRICO (12V)	
Capacità batteria (Ah)	40(no condizionatore) 50 (con condizionatore)
Alternatore: corrente max (A)	70
Alternatore con Climatizzatore: (A)	70
PESI – RIFORNIMENTI	
Peso in ordine di marcia DIN (kg)	1050
Capacità serbatoio combust. (litri)	Metano : 72 Benzina: 30

Portata compreso conducente	390
Peso max rimorchiabile	0
PRESTAZIONI	
Velocità massima (km/h)	Metano: 140 Benzina: 148
Accelerazione (sec.): 0 ÷ 100 km/h	Metano: 19 Benzina: 17
0 ÷ 1000 m	Metano: 40 Benzina: 38,5
CONSUMI CEE (Metano Nm³/100km - Benzina l/100km)	
Secondo direttiva CE 1999/100 urbano - extra-urbano - combinato	Metano: 8,1 ---- 5,4 ----- 6,4 Benzina: 7,9 ---- 5,2 ----- 6,2
CO2 (g/Km)	Metano: 114 Benzina: 146